



# COMUNE DI SACROFANO

CITTA' METROPOLITANA DI ROMA CAPITALE

**DETERMINAZIONE  
REGISTRO GENERALE N. 626 DEL 09/09/2021**

**SERVIZIO 05 - TRIBUTI REGISTRO SETTORIALE N. 21 DEL 09/09/2021**

**ORIGINALE**

**Oggetto :**

**CONTRIBUTI TARI ANNO 2021 UTENZE NON DOMESTICHE -  
APPROVAZIONE BANDO E SCHEMA DI DOMANDA**

## **IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**RICHIAMATI:**

- il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti, approvato con deliberazione di C.C. n. 19 del 09/09/2014 e ss.mm il quale art 11 comma 6 demanda al Consiglio Comunale l'approvazione delle tariffe sulla base del piano finanziario predisposto dal soggetto gestore;
- la deliberazione di C.C n. 10 del 20/04/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione 2021-2023 e la nota di aggiornamento del Documento Unico di Programmazione periodo 2021/2023
- la deliberazione del C.C n. 18 del 24/06/2021 con la quale è stato approvato il piano finanziari TARI per l'anno 2021;
- la deliberazione del C.c. n 19 del 24/06/2021 con la quale sono state approvate le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) anno 2021;
- il D.L. 25 maggio 2021 n. 73 (Decreto Sostegni bis), che ha istituito un fondo con dotazione di 600 milioni di euro destinato ai Comuni e finalizzato alla concessione di riduzioni della TARI rivolte alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie e dalle restrizioni nell'esercizio delle attività e che prevede, altresì, che i comuni possono utilizzare anche le risorse assegnate nel 2020 e non utilizzate;
- l'art 1, comma 660, della l 147/2013 che, in tema di riduzioni ed esenzioni prevede che esse possano essere disposte dal Comune con apposite autorizzazioni di spesa la cui copertura deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del Comune;
- gli artt. 15-16-17 del vigente Regolamento comunale sulla disciplina TARI che prevedono le riduzioni ed agevolazioni riguardanti il tributo in questione;

VISTA la Deliberazione di C.C n. 19 del 24/06/2021 avente ad oggetto: "Approvazione tariffe TARI 2021" con la quale sono stati approvati gli interventi agevolativi sulla TARI 2021 per le utenze non domestiche che sono state costrette a sospendere l'attività, o ad esercitarla in forma ridotta, a causa della situazione emergenziale determinata dalla pandemia da COVID-19:

a. **35%** di riduzione per la parte variabile del tributo dell'annualità 2021 per le attività che hanno subito una chiusura o una restrizione dell'attività superiore o uguale a 14 giorni;

b. **25%** di riduzione per la parte variabile del tributo dell'annualità 2021 per le attività che hanno subito una chiusura o una restrizione dell'attività inferiore a 14 giorni.

DATO ATTO che tali riduzioni sono applicabili previa apposita richiesta da parte degli interessati su modello predisposto dal Comune da presentare al protocollo anche a mezzo Pec entro il 30/09/2021, dichiarando i giorni di chiusura disposti dalle competenti autorità, ovvero le riduzioni subite a seguito dell'emergenza sanitaria COVID-10 -Anno 2021, con indicazione del codice Ateco dell'attività prevalente;

ATTESA la competenza alla sottoscrizione del presente atto, a norma del decreto di nomina n 7 del 29/04/2021, al Dott. Cesolini Andrea quale Responsabile dell'Area III;

VISTI:

- l'art 6 del DL 73 del 25/05/2021 (decreto "sostegni bis");
- il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali approvato con il D.lgs 267/2000;
- il Regolamento di contabilità dell'Ente

#### **DETERMINA**

- di ritenere le premesse quali parti integranti e sostanziali del presente atto;
- di approvare il Bando per il riconoscimento delle riduzioni TARI anno 2021 per le utenze non domestiche (Allegato A), nonché il relativo modello di domanda (Allegato B) che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;
- di fissare il termine di presentazione della domanda, al protocollo dell'Ente anche a mezzo pec, al 30 settembre 2021;
- di precisare che il costo dell'agevolazione è coperto da trasferimento di fondi stanziati dallo Stato e che con separato atto si procederà ad assumere il relativo impegno di spesa;
- di dare atto che il presente provvedimento viene pubblicato sul portale istituzionale dell'Ente, nella sezione denominata "Amministrazione Trasparente, ai sensi dell'art 26 del D.lgs 33/2013.
- di procedere alla pubblicazione sull'Albo Pretorio online dell'Ente a seguito dell'esecutività della presente.

Si fa presente che gli eventuali dati identificativi delle persone fisiche contenuti nel presente documento non saranno pubblicati sul sito istituzionale, adottando le opportune misure di sicurezza a protezione dei dati personali, sensibili e giudiziari, in quanto la pubblicazione non risulta realmente necessaria né indispensabile al perseguimento delle finalità di rilevante interesse pubblico, ovvero vietata, a sensi della deliberazione del Garante della protezione dei dati individuali n. 243 del 15 maggio 2014 "linee guida in materia di trattamento di dati personali, contenuti anche in atti e documenti amministrativi, effettuato per finalità di pubblicità e trasparenza sul web da soggetti pubblici e da altri enti obbligati".

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

Andrea Cesolini

Visto si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della determinazione di cui all'oggetto ai sensi dell'art. 151, comma 4°, e dell'art. 153, comma 5°, del T. U. approvato con D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267.

<b>CAP</b>	<b>BENEFICIARIO</b>	<b>IMPEGNO</b>	<b>SUB.IMPEGNO</b>	<b>Importo</b>

<b>PROT.FATT.</b>	<b>LIQUIDAZIONE</b>	<b>MANDATO</b>	<b>Note</b>	<b>Importo</b>

Lì

IL RESPONSABILE DEL SERV. ECONOMICO  
Dott. Andrea Cesolini

#### **REFERTO DI PUBBLICAZIONE**

Si attesta che la presente deliberazione è stata pubblicata, in data \_\_\_\_\_, con numero \_\_\_\_\_ per 15 giorni consecutivi nel sito web istituzionale ed Albo Pretorio on Line di questo Comune accessibile al pubblico (art. 32, comma 1 della legge 18 giugno 2009, n° 62).

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Andrea Cesolini